

SOCIETA' PARTECIPATE

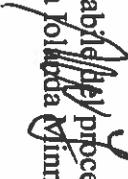
art. 22 d.lgs. n. 33/2013

ragione sociale	misura partecipativa	durata dell'impegno	oneri complessivo gravante per l'anno sul bilancio dell'Amministrazione	numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e relativo trattamento economico complessivo spettante	risultati di bilancio negli ultimi tre esercizi finanziari	trattamento economico complessivo degli amministratori della società
ATO Ragusa Ambiente spa in liquidazione	21,20%	Eme in fase di liquidazione	Vedi nota (1)	nessun rappresentante in quanto ente in fase di liquidazione	<p>2014: zero x pareggio economico</p> <p>2015: zero x pareggio economico</p> <p>2016: non è possibile pubblicare il risultato dell'esercizio finanziario in quanto il bilancio 2016, alla data odierna, non risulta essere ancora approvato</p>	n. 3 liquidatori attualmente in carica compenso lordo complessivo percepito €. 37.500,00
Distretto Turistico Sud Est scri	3,00%	Recesso deliberato con atto del consiglio comunale n. 32/2016	€. 1.500,00	nessun rappresentante	<p>2014 - 3.893,00</p> <p>2015 zero x pareggio economico</p> <p>2016 non è possibile pubblicare il risultato dell'esercizio finanziario in quanto il bilancio 2016, alla data odierna, non risulta essere ancora approvato</p>	nessun trattamento economico
S.R.R. ATO 7 Ragusa s.c.p.a.	22,19%	31/12/2030	Vedi nota (1)	nessun rappresentante	<p>2014 - 38.710,00</p> <p>2015 zero x pareggio economico</p> <p>2016 zero x pareggio economico</p>	nessun trattamento economico
Assemblea Territoriale Idrica (ATI)	22,70	Non prevista, trattasi di ente costituito ope legis	€. 30.421,48	nessun rappresentante	Ente ancora in fase di costituzione che per l'anno 2016 non si è dotato di esercizio di bilancio	nessun trattamento economico

(1) L'onere complessivo di €. 300.000,00 gravante per l'anno sul bilancio comunale è relativo sia all'Ato Ragusa, quale società in fase di liquidazione e la S.R.R. Ato 7 Ragusa, quale società subentrante.

Ragusa, 18 dicembre 2017

il responsabile del procedimento

dott.ssa  Yolanda Minniti

Il Dirigente

dott. Santi Di Stefano 